

Helium-free Leak Test System

precise leak check by Argon, Nitrogen or Air

Features

Helium free leak testing

- Expensive helium gas is unnecessary. New sensor technology enables the use of air(Nitrogen) or Argon as a trace gas.

Quick and Easy

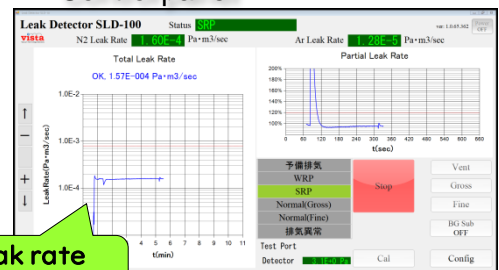
- A short time pumping (to about 40Pa) is enough before starting the leak test.
- Automatic calibration function using a built-in leak standard.
- Trace gas (N₂, Air, Ar) can be changed by a single button at anytime.
- Machine downtime caused by a large leak frequently occurs in helium detectors. It is not the case in our new system.
- Graphical display and large touch panel screen support the quick and easy operation.
- Test results are stored in csv format. Useful record for production management.

Applicable to a wide range leak rate

- 10⁻⁸- 10⁻² Pam3/sec(10⁻⁵-10cc/min)
- This new technology can be an alternative test methods not only to helium leak testers but also to air leak testers and to submersion detecting methods.
- Unlike conventional air leak testers temperature stability is not a serious issue.
- Rigidly quantified data, useful for production control, remain. (Submersion method does not produce such data.)



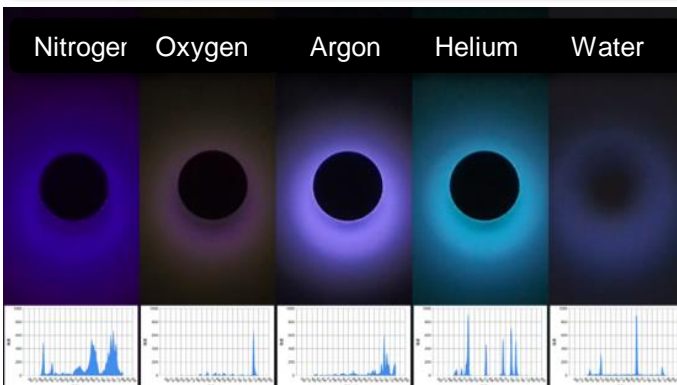
Control panel



Leak rate trend graph

Unique sensor technology

The unique sensor enables the detection of many gas species flowing into the leak test vacuum chamber. That is why argon or nitrogen can be used as a trace gas instead of helium. The sensor picks up the light emission from the cold cathode discharge and discriminates the color (wavelength) which is specific to each gas species.



Specifications

Test method	Vacuum chamber method
Detectable leak rate	10 ⁻⁸ -10 ⁻² Pam3/sec (10 ⁻⁵ -10cc/min)
Max. pressure	40Pa
Trace gas	Ar, air(N ₂), for other gases contact us
Measurement technology	Optical emission spectroscopy
Calibration	Automatic, by built-in standard
Operation	Automatic, start

Interested Call Moro

02-115-8838

ระบบทดสอบการรั่วไหลโดยไม่ใช้ฮีเลียม

การตรวจสอบการรั่วไหลที่แม่นยำโดยใช้อาร์กอนไนโตรเจนหรืออากาศ

คุณสมบัติ

■ การทดสอบการรั่วไหลโดยไม่ใช้ฮีเลียม

- ไม่จำเป็นต้องใช้ก๊าซฮีเลียมที่มีราคาแพง เทคโนโลยีเซ็นเซอร์แบบใหม่ช่วยให้สามารถใช้อากาศ (ไนโตรเจน) หรืออาร์กอนเป็นก๊าซติดตาม

■ รวดเร็วและง่าย

- เวลาการปั๊มสั้น ๆ (ประมาณ 40 PA) ก็เพียงพอแล้วก่อนเริ่มการทดสอบการรั่ว
- ฟังก์ชันการสอบเทียบอัตโนมัติโดยใช้มาตรฐานการรั่วในตัว
- สามารถเปลี่ยนแก๊สที่ติดตาม (N₂, อากาศ หรือ Ar) ได้ด้วยปุ่มเดียวในทุกเวลา
- การหยุดการทำงานของเครื่องที่เกิดจากการรั่วไหลขนาดใหญ่มักเกิดขึ้นในเครื่องตรวจจับที่ใช้ฮีเลียม แต่จะเกิดขึ้นกรณีที่ใช้ระบบใหม่ของเรา
- จอแสดงผลกราฟิกและหน้าจอสัมผัสขนาดใหญ่รองรับการทำงานที่รวดเร็วและง่ายดาย

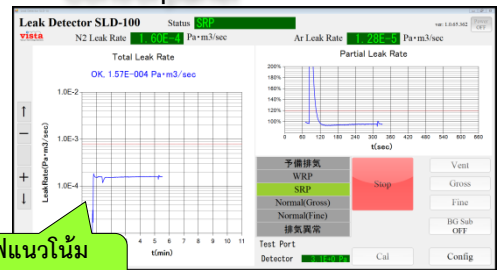
- ผลการทดสอบจะถูกเก็บไว้ในรูปแบบ CSV ข้อมูลที่บันทึกไว้มีประโยชน์สำหรับการจัดการการผลิต

■ ใช้ได้กับอัตราการรั่วไหลที่หลากหลาย

- 10^{-8} - 10^{-2} Pam³/sec (10^{-5} - 10 cc/min)
- เทคโนโลยีใหม่นี้อาจเป็นวิธีการทดสอบทางเลือก ไม่เพียงแต่สำหรับผู้ทดสอบการรั่วของโดยฮีเลียมเท่านั้น แต่ยังรวมถึงผู้ทดสอบการรั่วไหลของอากาศ และวิธีการจุ่มน้ำเพื่อตรวจสอบ
- แตกต่างจากเครื่องทดสอบการรั่วไหลของอากาศทั่วไปที่ความเสถียรภาพของอุณหภูมิไม่ได้เป็นปัญหาร้ายแรง
- ข้อมูลเชิงปริมาณที่แม่นยำมีประโยชน์สำหรับการควบคุมการผลิตยังคงอยู่ (วิธีการจุ่มน้ำเพื่อตรวจสอบไม่สามารถเก็บข้อมูลได้)



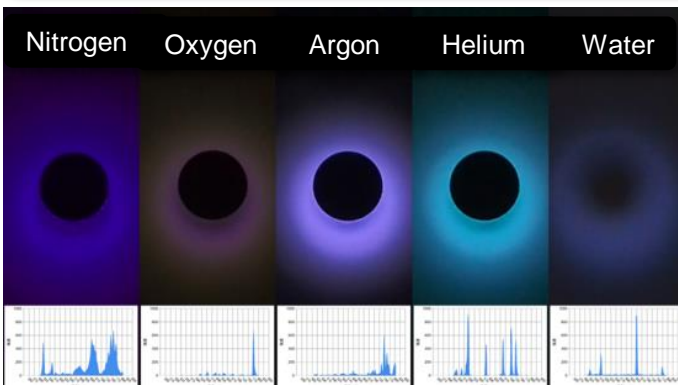
Control panel



กราฟแนวโน้มอัตราการรั่วไหล

เทคโนโลยีเซ็นเซอร์ที่เป็นเอกลักษณ์

เซ็นเซอร์ที่เป็นเอกลักษณ์ช่วยให้สามารถตรวจจับก๊าซหลายชนิดที่ไหลเข้าสู่ห้องสุญญากาศที่ใช้ทดสอบการรั่วไหล นั่นคือเหตุผลที่อาร์กอน หรือไนโตรเจนสามารถใช้เป็นก๊าซติดตามแทนฮีเลียมได้ เซ็นเซอร์รับแสงจากแคโทดเย็น ปล่อยและจำแนกสี (จากความยาวคลื่น) ซึ่งเป็นลักษณะเฉพาะของก๊าซแต่ละชนิด



สเปค

Test method	Vacuum chamber method
Detectable leak rate	10^{-8} - 10^{-2} Pam ³ /sec (10^{-5} - 10 cc/min)
Max. pressure	40Pa
Trace gas	Ar, air(N ₂), for other gases contact us
Measurement technology	Optical emission spectroscopy
Calibration	Automatic, by built-in standard
Operation	Automatic, start

สนใจโทรหาโมโระ

02-115-8838